

No.028



マシンオートメーションコントローラNX1Pのご提案



特徴

高機能なモーション制御の実現

- ・最大8軸までEtherCATで制御可能。
- ・最大4軸まで同期制御可能。

現場発のIoTを実現するネットワークを搭載

- ・EtherNet/IPで情報を共有しEtherCATで情報を把握。
- ・IO-Linkマスタユニットを装着し「異常検知」や「状態監視」が可能。

高機能な制御と使いやすさを追求してパッケージ化

- ・シーケンス制御とモーション制御を統合。
- ・コントローラ本体に入出力を内蔵。
- ・NXユニットを8台まで装着可能。

EtherNet/IP[®]

オープンでグローバルな産業用EtherNet

- ・HMI接続
- ・コントローラ間通信
- ・Sysmac Studio接続
- ・情報系LAN接続（上位アプリケーション）などに使用できます。

SDメモ리카ード

- ・コントローラのデータを簡単にバックアップ、リストア、照合

オプションボード

- ・シリアル通信や、小点数アナログ制御を大きなサイズまで実現
- ・シリアル通信 RS-232C, RS-422A/485 (Modbus-RTU: 最大32ノード)
- ・アナログ入力/出力/入出力

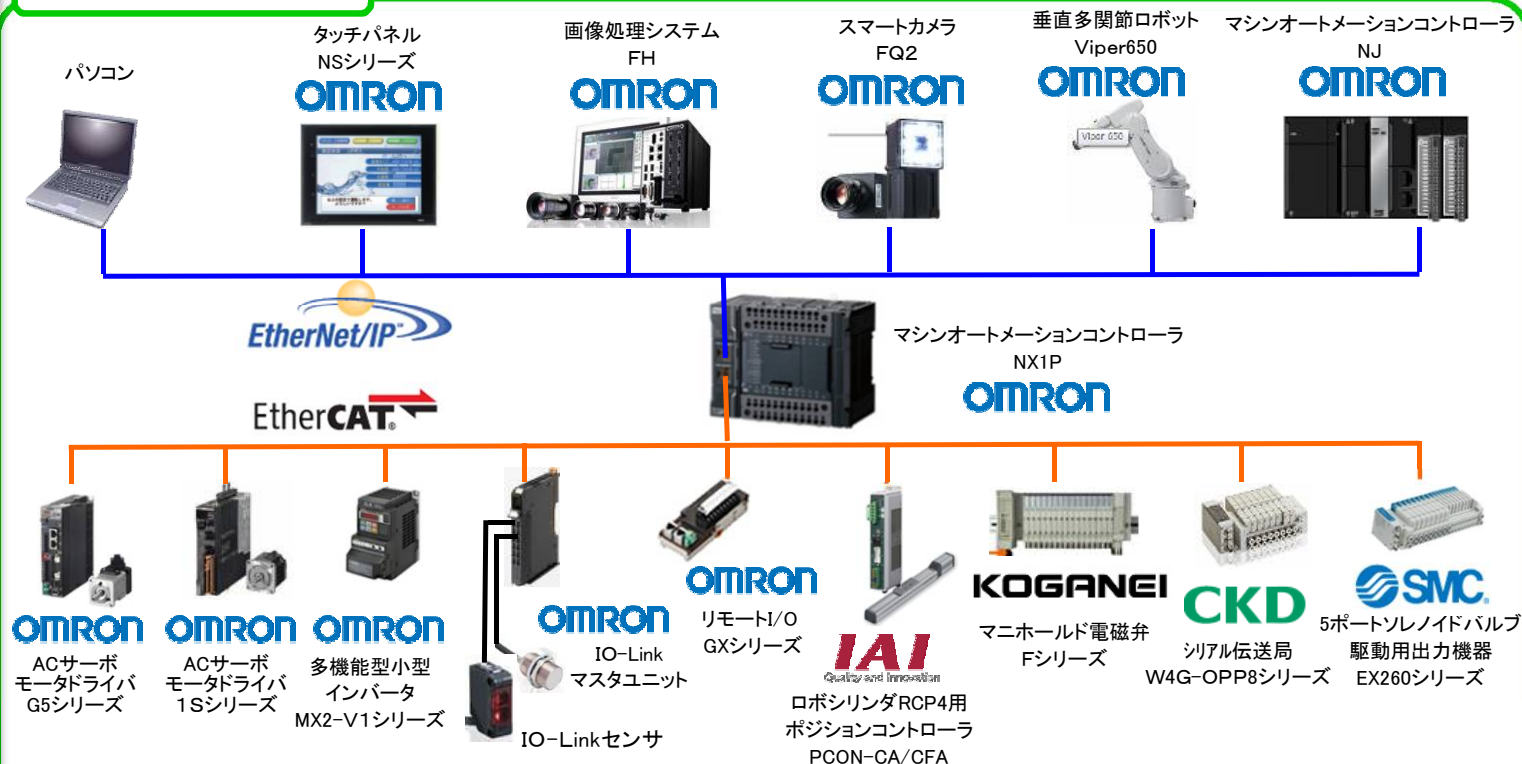


マシンオートメーションコントローラ NX1P

Push-In Plus端子台で簡単配線
Value Design for Panel対応EtherCAT[™]

マシンコントロールに最適な高速なオープンネットワーク。モーション制御のためのサーボドライバや、I/Oをはじめとするフィールドネットワーク機器をひとつに接続可能です。

ネットワーク概要



無償セミナー 実施のご案内！！

マシンオートメーションコントローラ(NX1P, NJ)を初めてご使用されるお客様向けにSysmac Studioの無償セミナーを開催させていただきます。

無償セミナー実施日: 2017年2月2日、3日(2日間) 業電社本社にて開催

詳細は弊社担当者までご確認お願いいたします。



Sysmac Studio

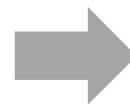
フロン社製 ハイスピードカメラSpeederV2のご提案

スーパースローモーションが撮影可能なハイスピードカメラは生産装置のトラブルを逃さず撮影し、可視化、分析が可能です。設備のプロセス改善を行い、不良品や設備のチョコ停発生を防止することで、生産性向上を実現します。



《SpeederV2が今まで見えなかった瞬間を可視化する》

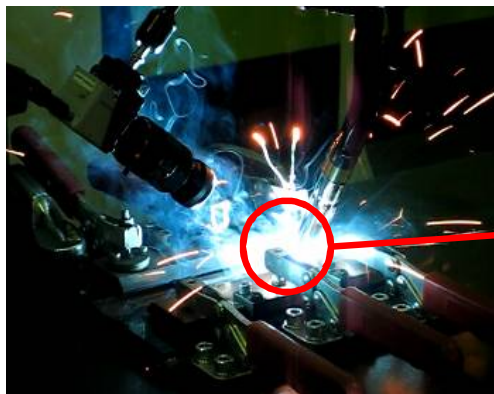
一般的なビデオカメラでは1秒間に30コマの撮影速度ですがSpeederV2は1秒間に1,000コマ以上のハイスピードで撮影が可能です。肉眼では見ることができない一瞬の動きをスーパースローモーションで可視化し不具合の発生過程を正確に捉えることができます。



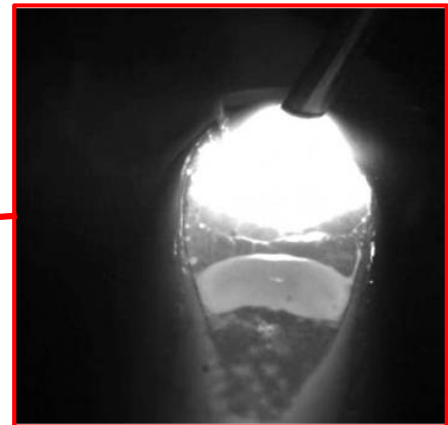
課題

【溶接工程の最適条件出しについて】

溶接ロボットにて溶接を行う際、各ロボット、溶接を行うタイミングによりバラつきが発生。製品の出来高の割合を増やしたいが、安定した生産量を確保することができない。



ハイスピードカメラで溶接挙動を確認
小型カメラヘッドで溶接ロボットに簡単設置！



秒間2,000コマで撮影

改善効果

- ◆撮影映像からの電極（溶接棒、ワイヤー）の供給速度を確認、電力量の調整を行うことで溶接の最適条件を設定できます。
- ◆溶接挙動を映像として『見える化』することで社内での情報共有が容易になります。
- ◆映像から新人作業、ベテラン技術者の技術力が向上し映像による意思疎通で迅速なライン立ち上げが可能となります。



GYODEN 株式会社 業電社

オムロン制御機器販売店 <http://www.gyoden.co.jp>

Safety **P**roductivity **E**nvironment **Q**uality

私たちはSPEQをコンセプトにご提案いたします。

本 社：TEL 029-291-7711

水 戸：TEL 029-291-7461

つくば：TEL 029-861-1211

結 城：TEL 0296-21-2111

2016.12.01