

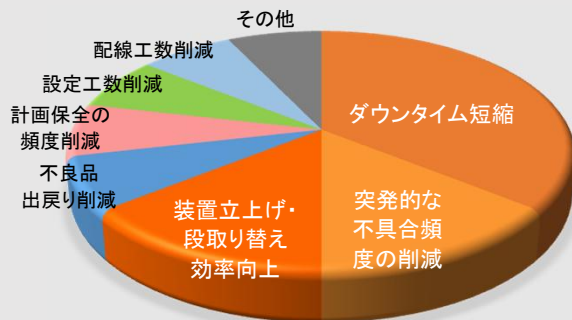
No.033

# IO-Linkで設備稼働率向上

製造現場における経営課題といえば「設備稼働率の向上」です。

稼働率(停止ロス)の発生要因は製造業の現場課題分析によると故障(ダウンタイム短縮・突発的な不具合)が5割、次に装置立上げ段取り替えが2割です。

製造業の現場課題



オムロンのIO-Link対応機器はこれらの「停止ロス」課題を解決し、設備稼働率向上にお役立ちします。

設備停止に対するIO-Linkの効果 「異常検知」による最短復旧

## 課題

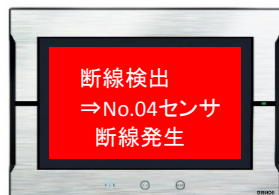
異常表示がされていても設備を見に行ってみるとどのセンサがどのような異常なのか表示されておらず原因が分からない。担当者が確認するものの異常センサの特定ができないため設備復旧まで時間がかかり生産できず多大な損害が発生してしまう。



オムロン  
IO-Linkセンサなら...

## 解決

センサの異常箇所と状態をリアルタイムにお知らせします。センサの異常発生時に、どのような異常で止まったか推定要因まで分かるため異常箇所や対処方法を限定した状態で現場に行くことができ、最短時間での装置復旧が可能です。



EtherNet/IP



EtherCAT

IO-Linkマスタ

IO-Link



No.01



No.02



No.03



No.04

### 最短復旧

どの箇所か迷うことなく必要な交換品や工具を持参してスムーズにメンテナンス

No.04のセンサか！  
新しいケーブルと  
ニッパーを持ってこよう。



# IO-Linkで設備稼働率向上

立上げ・段取り替えに対するIO-Linkの効果 「個体ID識別」による工数削減

## 課題

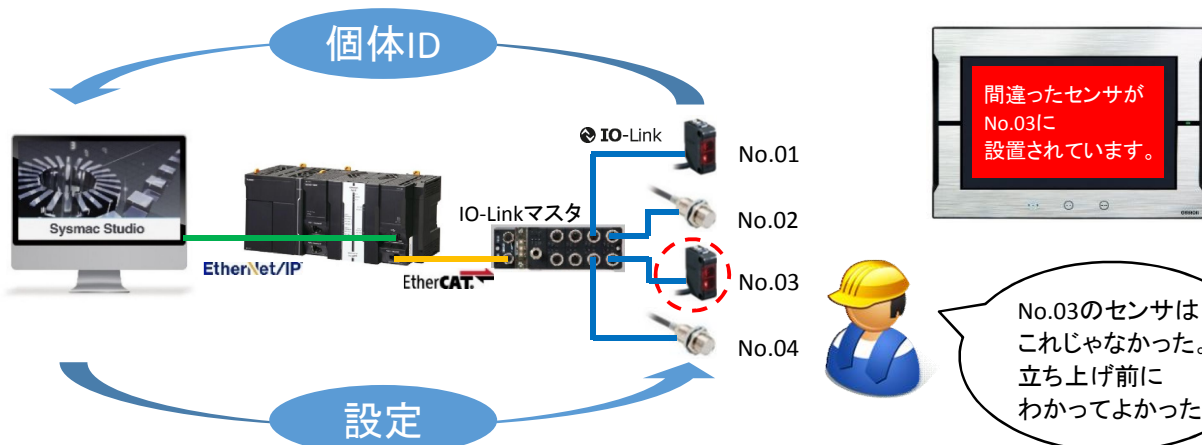
設備立上げ時や段取り替えの際、ラインに設置された多くのセンサの設定・I/Oチェックは作業者が1台ずつ確認しなければならず、膨大な時間がかかっている。センサの取り付け間違いやエラーが発生してからセンサ取り替えを行うため、本来必要のない無駄な作業が発生している。



オムロン  
IO-Linkセンサなら・・・

## 解決

センサのID(メーカ・センサ種別・形式)を確認することで誤接続/未接続や設置間違いなどのチェックが容易にできます。また、コントローラからセンサへ設定の一括書き込みが可能になるため、立ち上げ工数の大幅削減が可能になります。



## お知らせ

NX1P(SysmacStudio)実機を使った入門セミナーを開催予定です。  
(2018年1月 場所:茨城県水戸市)※予定  
ご興味ございましたら営業員までお申し付け下さい！後日詳細内容をご案内させていただきます。

・EtherCAT®は、ドイツのベッコフオートメーション株式会社がライセンス供与した登録商標であり、特許取得済みの技術です。  
・EtherNet/IP™はODVAの商標です。  
・その他、記載されている会社名と製品名などにつきましては、各社の登録商標または商標です。  
・本資料の一部または全部を弊社の許可なしに複写・複製・再配布することを禁じます。

**GYODEN 株式会社 業電社**

オムロン制御機器販売店 <http://www.gyoden.co.jp>

**S**safety **P**roductivity **E**nvironment **Q**uality

私たちはSPEQをコンセプトにご提案いたします。

本社 : TEL 029-291-7711  
水戸 : TEL 029-291-7461  
つくば : TEL 029-861-1211  
結城 : TEL 0285-32-6655